

7、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （储物柜<BXG-GSCWG>）¹，生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（储物柜<BXG-GSCWG>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（储物柜<BXG-GSCWG>）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（储物柜<BXG-GSCWG>）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （洗手池<DXSC>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（储物柜<BXG-GSCWG>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（储物柜<BXG-GSCWG>）的（关键组件）在中国境内生产。（储物柜<BXG-GSCWG>）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （感应龙头<EF-9801>），生产厂为（谷德朗(东莞)金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应龙头<EF-9801>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头<EF-9801>）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头<EF-9801>）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （冷藏库<定制>），生产厂为（廊坊京泉制冷设备有限公司），厂址为（永清县管家务乡胡其营村）。（冷藏库<定制>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏库<定制>）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库<定制>）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （冷冻库<定制>），生产厂为（廊坊京泉制冷设备有限公司），厂址为（永清县管家务乡胡其营村）。（冷冻库<定制>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷冻库<定制>）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻库<定制>）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （米面架<BXG-MMJ>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（米面架<BXG-MMJ>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（米面架<BXG-MMJ>）的（关键组件）在中国境内生产。（米面架<BXG-MMJ>）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （洗手池及感应龙头<GQDXXSC>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为

（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（洗手池及感应龙头<GQDXXSC>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗手池及感应龙头<GQDXXSC>）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池及感应龙头<GQDXXSC>）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （单星盆台及双温龙头<DXSC>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（单星盆台及双温龙头<DXSC>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星盆台及双温龙头<DXSC>）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头<DXSC>）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （挂墙热水器<WYDRRA-80>），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（挂墙热水器<WYDRRA-80>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙热水器<WYDRRA-80>）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器<WYDRRA-80>）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （挂墙式刀具消毒柜<ZGP26>），生产厂为（山东聚历商用厨具有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村南铁路路口西）。（挂墙式刀具消毒柜<ZGP26>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（挂墙式刀具消毒柜<ZGP26>）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙式刀具消毒柜<ZGP26>）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （双层工作台<BXG-SCGZT>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（双层工作台<BXG-SCGZT>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双层工作台<BXG-SCGZT>）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台<BXG-SCGZT>）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （多功能切菜机<TSQ-801A>），生产厂为（唐山科马机械制造有限公司），厂址为（河北省唐山市汉沽管理区临津产业园区富强道2号）。（多功能切菜机<TSQ-801A>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能切菜机<TSQ-801A>）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能切菜机<TSQ-801A>）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>），生产厂为（浙江久景制冷设备股份有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路70号）。（四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （单星盆台及双温龙头<DXSC>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（单星盆台及双温龙头<DXSC>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星盆台及双温龙头<DXSC>）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头<DXSC>）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （燃气双头大锅灶及注水龙头<SDGT45/90-B>），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（燃气双头大锅灶及注水龙头<SDGT45/90-B>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（燃气双头大锅灶及注水龙头<SDGT45/90-B>）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头大锅灶及注水龙头<SDGT45/90-B>）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （燃气单头大锅灶及注水龙头<SDGT40-B>），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（燃气单头大锅灶及注水龙头<SDGT40-B>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头<SDGT40-B>）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头<SDGT40-B>）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （燃气单头低汤灶及注水龙头<SPTT25-A>），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（燃气单头低汤灶及注水龙头<SPTT25-A>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（燃气单头低汤灶及注水龙头<SPTT25-A>）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头低汤灶及注水龙头<SPTT25-A>）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （燃气双门蒸箱<SZXT28-Q2/24-1150>），生产厂为（山东京创智造厨业科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首）。（燃气双门蒸箱<SZXT28-Q2/24-1150>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（燃气双门蒸箱<SZXT28-Q2/24-1150>）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱<SZXT28-Q2/24-1150>）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （双通工作柜<BXG-STGZG>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（双通工作柜<BXG-STGZG>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双通工作柜<BXG-STGZG>）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作柜<BXG-STGZG>）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （不锈钢排烟罩<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（不锈钢排烟罩<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢排烟罩<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （烟罩装饰板<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（烟罩装饰板<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩装饰板<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板<

定制品>>的(关键工序)在中国境内完成。

22. (不锈钢排烟罩<定制品>), 生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(不锈钢排烟罩<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢排烟罩<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢排烟罩<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (烟罩装饰板<定制品>), 生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(烟罩装饰板<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩装饰板<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(烟罩装饰板<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (烟罩灭火系统<CMJS26-2-HF>), 生产厂为(宁波环峰消防技术有限公司), 厂址为(浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号(2)幢)。(烟罩灭火系统<CMJS26-2-HF>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩灭火系统<CMJS26-2-HF>)的(关键组件)在中国境内生产。(烟罩灭火系统<CMJS26-2-HF>)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (燃气双头单尾小炒灶及注水龙头<SZCT45/90-B>), 生产厂为(山东京创智造厨业科技有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首)。(燃气双头单尾小炒灶及注水龙头<SZCT45/90-B>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气双头单尾小炒灶及注水龙头<SZCT45/90-B>)的(关键组件)在中国境内生产。(燃气双头单尾小炒灶及注水龙头<SZCT45/90-B>)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (单星盆台及双温龙头<DXSC>), 生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(单星盆台及双温龙头<DXSC>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单星盆台及双温龙头<DXSC>)的(关键组件)在中国境内生产。(单星盆台及双温龙头<DXSC>)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (挂墙式刀具消毒柜<ZGP26>), 生产厂为(山东聚历商用厨具有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村南铁路路口西)。(挂墙式刀具消毒柜<ZGP26>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(挂墙式刀具消毒柜<ZGP26>)的(关键组件)在中国境内生产。(挂墙式刀具消毒柜<ZGP26>)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (保鲜工作柜<SLG4-0.45FHP>), 生产厂为(浙江久景制冷设备股份有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路70号)。(保鲜工作柜<SLG4-0.45FHP>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保鲜工作柜<SLG4-0.45FHP>)的(关键组件)在中国境内生产。(保鲜工作柜<SLG4-0.45FHP>)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (不锈钢排烟罩<定制品>), 生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为(北

京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (不锈钢排烟罩<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (不锈钢排烟罩<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (不锈钢排烟罩<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

30. (烟罩装饰板<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (烟罩装饰板<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (烟罩装饰板<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (烟罩装饰板<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

31. (单星盆台及双温龙头<DXSC>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (单星盆台及双温龙头<DXSC>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (单星盆台及双温龙头<DXSC>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (单星盆台及双温龙头<DXSC>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

32. (木面工作台<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (木面工作台<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (木面工作台<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (木面工作台<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

33. (多功能搅拌机<B30A>), 生产厂为 (广东省泓锋烘焙设备有限公司), 厂址为 (佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座)。 (多功能搅拌机<B30A>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (多功能搅拌机<B30A>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多功能搅拌机<B30A>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

34. (双动双速和面机<HF-130>), 生产厂为 (广东省泓锋烘焙设备有限公司), 厂址为 (佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座)。 (双动双速和面机<HF-130>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (双动双速和面机<HF-130>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双动双速和面机<HF-130>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

35. (压面机<TM-MT-60>), 生产厂为 (唐山科马机械制造有限公司), 厂址为 (河北省唐山市汉沽管理区临津产业园区富强道 2 号)。 (压面机<TM-MT-60>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (压面机<TM-MT-60>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (压面机<TM-MT-60>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

36. (四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>), 生产厂为 (浙江久景制冷设备股份有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号)。 (四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (单门醒发箱<WFF-18LC>)，生产厂为(广东省泓锋烘焙设备有限公司)，厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座)。(单门醒发箱<WFF-18LC>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单门醒发箱<WFF-18LC>)的(关键组件)在中国境内生产。(单门醒发箱<WFF-18LC>)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (三层六盘烤箱<QMN-503>)，生产厂为(江苏乾麦食品机械有限公司)，厂址为(如东县马塘镇 S334 复线北侧、迎宾路西侧 1 号)。(三层六盘烤箱<QMN-503>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三层六盘烤箱<QMN-503>)的(关键组件)在中国境内生产。(三层六盘烤箱<QMN-503>)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (电饼铛<YXD56>)，生产厂为(滨州星辉食品设备有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨镇相公北工业区)。(电饼铛<YXD56>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电饼铛<YXD56>)的(关键组件)在中国境内生产。(电饼铛<YXD56>)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (不锈钢排烟罩<定制品>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(不锈钢排烟罩<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢排烟罩<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢排烟罩<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (烟罩装饰板<定制品>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(烟罩装饰板<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烟罩装饰板<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(烟罩装饰板<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (洗手池<DXSC>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(储物柜<BXG-GSCWG>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(储物柜<BXG-GSCWG>)的(关键组件)在中国境内生产。(储物柜<BXG-GSCWG>)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (感应龙头<EF-9801>)，生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司)，厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室)。(感应龙头<EF-9801>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感应龙头<EF-9801>)的(关键组件)在中国境内生产。(感应龙头<EF-9801>)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (三星盆台及双温龙头<SXSC>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(三星盆台及双温龙头<SXSC>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三星盆台及双温龙头<SXSC>)的(关键组件)在中国境内生

产。（三星盆台及双温龙头<SXSC>）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （挂墙热水器<WYDRRA-80>），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（挂墙热水器<WYDRRA-80>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器<WYDRRA-80>）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器<WYDRRA-80>）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （双层工作台<BXG-SCGZT>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（双层工作台<BXG-SCGZT>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台<BXG-SCGZT>）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台<BXG-SCGZT>）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （智能留样雪柜<SG600K6F-ST>），生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（智能留样雪柜<SG600K6F-ST>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能留样雪柜<SG600K6F-ST>）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样雪柜<SG600K6F-ST>）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （双层餐车<BXG-CC>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（双层餐车<BXG-CC>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层餐车<BXG-CC>）的（关键组件）在中国境内生产。（双层餐车<BXG-CC>）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （单星盆台及双温龙头<DXSC>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（单星盆台及双温龙头<DXSC>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台及双温龙头<DXSC>）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头<DXSC>）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （挂墙热水器<WYDRRA-80>），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（挂墙热水器<WYDRRA-80>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器<WYDRRA-80>）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器<WYDRRA-80>）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （鼓泡式浸泡池<LWS-E1500>），生产厂为（广州力卫士环保科技有限公司），厂址为（广州市南沙区大岗镇岭东村百兴一路八号之一）。（鼓泡式浸泡池<LWS-E1500>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（鼓泡式浸泡池<LWS-E1500>）的（关键组件）在中国境内生产。（鼓泡式浸泡池<LWS-E1500>）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （长龙式洗碗机<LWS-E4500H>），生产厂为（广州力卫士环保科技有限公司），厂址为（广州市南沙区大岗镇岭东村百兴一路八号之一）。（长龙式洗碗机<LWS-E4500H>）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（长龙式洗碗机<LWS-E4500H>）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机<LWS-E4500H>）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（集气罩<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（集气罩<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（集气罩<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（集气罩<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成

54.（烟罩装饰板<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（烟罩装饰板<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩装饰板<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（热风循环消毒柜<RTD810LF-2>），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号）。（热风循环消毒柜<RTD810LF-2>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热风循环消毒柜<RTD810LF-2>）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环消毒柜<RTD810LF-2>）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（双层餐车<BXG-CC>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（双层餐车<BXG-CC>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双层餐车<BXG-CC>）的（关键组件）在中国境内生产。（双层餐车<BXG-CC>）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（加压排油烟机组<HTFC-27>），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟机组<HTFC-27>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加压排油烟机组<HTFC-27>）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组<HTFC-27>）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（排风机底座<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（排风机底座<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（排风机底座<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（风机专用控制箱<XXRMBZ 型>），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 3781）。（风机专用控制箱<XXRMBZ 型>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机专用控制箱<XXRMBZ 型>）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱<XXRMBZ 型>）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（防火阀<FHFFHF WSDc-1000 $\times$ 800-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F>），生产厂为（苏州德粤通风机电

设备有限公司)，厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（防火阀<FHFFHF WSDc-1000×800-E3.0/150℃-F>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀<FHFFHF WSDc-1000×800-E3.0/150℃-F>）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀<FHFFHF WSDc-1000×800-E3.0/150℃-F>）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （风机减震器<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（风机减震器<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机减震器<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （软连接<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（软连接<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （进出口消音管<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（进出口消音管<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （通风管道<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（通风管道<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （法兰<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（法兰<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （高效净化器装置<JXTL-DG>），生产厂为（北京杰星天蓝环保技术开发有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街48号208号楼5层C座515）。（高效净化器装置<JXTL-DG>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置<JXTL-DG>）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置<JXTL-DG>）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （净化器底座<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（净化器底座<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥

(规定比例)。(净化器底座<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(净化器底座<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (风机出口防护网<定制品>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(风机出口防护网<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机出口防护网<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(风机出口防护网<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (设备吊运费<定制品>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(设备吊运费<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(设备吊运费<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(设备吊运费<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (新风机组<HTFC-25>)，生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司)，厂址为(云浮市云城区牧羊大冲)。(新风机组<HTFC-25>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新风机组<HTFC-25>)的(关键组件)在中国境内生产。(新风机组<HTFC-25>)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (新风机减震器<定制品>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(新风机减震器<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新风机减震器<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(新风机减震器<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (新风机底座<定制品>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(新风机底座<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(新风机底座<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(新风机底座<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (软连接<定制品>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(软连接<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (进出口消音管<定制品>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(进出口消音管<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(进出口消音管<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (防火阀<FHF WSDc-1000×630-E3.0/150℃-F>)，生产厂为(苏州德粤通风机电设

备有限公司)，厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（防火阀<FHF WSDc-1000×630-E3.0/150℃-F>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀<FHF WSDc-1000×630-E3.0/150℃-F>）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀<FHF WSDc-1000×630-E3.0/150℃-F>）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （送风百叶及连接管<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（送风百叶及连接管<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （通风管道<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（通风管道<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （法兰<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（法兰<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （加压排油烟机组<HTFC-15>），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟机组<HTFC-15>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组<HTFC-15>）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组<HTFC-15>）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （风柜底座<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（风柜底座<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜底座<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （防火阀<FHF WSDc-1000×500-E3.0/150℃-F>），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（防火阀<FHF WSDc-1000×500-E3.0/150℃-F>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀<FHF WSDc-1000×500-E3.0/150℃-F>）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀<FHF WSDc-1000×500-E3.0/150℃-F>）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （风机专用控制箱<XXRMBZ 型>），生产厂为（北京华仪高科电气有限公司），厂址为（北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路2号2号楼2层378）。（风机专用控制箱<XXRMBZ 型>）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机专用控制箱<XXRMBZ 型>）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱<XXRMBZ 型>）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（风柜减震器<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（风柜减震器<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风柜减震器<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜减震器<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（软连接<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（软连接<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软连接<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（进出口消音管<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（进出口消音管<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（进出口消音管<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（通风管道<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（通风管道<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风管道<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（进出口消音管<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（进出口消音管<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（进出口消音管<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（法兰<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（法兰<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（法兰<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（新风机组<HTFC-12>），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（新风机组<HTFC-12>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（新风机组<HTFC-12>）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组<HTFC-12>）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（新风机减震器<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北

京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (新风机减震器<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (新风机减震器<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (新风机减震器<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

91. (新风机底座<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (新风机底座<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (新风机底座<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (新风机底座<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

92. (软连接<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (软连接<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (软连接<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (软连接<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

93. (进出口消音管<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (进出口消音管<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (进出口消音管<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (进出口消音管<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

94. (防火阀<FHF WSDc-1000×400-E3.0/150℃-F>), 生产厂为 (苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。 (防火阀<FHF WSDc-1000×400-E3.0/150℃-F>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (防火阀<FHF WSDc-1000×400-E3.0/150℃-F>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (防火阀<FHF WSDc-1000×400-E3.0/150℃-F>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

95. (送风百叶及连接管<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (送风百叶及连接管<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (送风百叶及连接管<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (送风百叶及连接管<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

96. (通风管道<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (通风管道<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (通风管道<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (通风管道<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

97. (进出口消音管<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (进出口消音管<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 (进出口消音管<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (进出口

消音管<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

98. （法兰<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（法兰<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

99. （隔油池<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（隔油池<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（隔油池<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（隔油池<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

100. （长龙式洗碗机<LWS-E4500H>），生产厂为（广州力卫士环保科技有限公司），厂址为（广州市南沙区大岗镇岭东村百兴一路八号之一）。（长龙式洗碗机<LWS-E4500H>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长龙式洗碗机<LWS-E4500H>）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机<LWS-E4500H>）的（关键工序）在中国境内完成。

101. （餐具储藏库<定制品>），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（（广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号）。（餐具储藏库<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具储藏库<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具储藏库<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

102. （风淋室<定制品>），生产厂为（科菱环境工程（北京）有限公司），厂址为（北京市昌平区城北街道西关槐树巷甲 3 号 6 号楼 4 层 118 号）。（风淋室<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风淋室<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（风淋室<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

103. （集气罩<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（集气罩<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集气罩<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（集气罩<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

104. （加压排油烟机组<HTFC-15>），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟机组<HTFC-15>）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组<HTFC-15>）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组<HTFC-15>）的（关键工序）在中国境内完成。

105. （排风机底座<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（排风机底座<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)。(排风机底座<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(排风机底座<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (风机专用控制箱<XXRMBZ 型>), 生产厂为(北京华仪高科电气有限公司), 厂址为(北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路2号2号楼2层378)。(风机专用控制箱<XXRMBZ 型>)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风机专用控制箱<XXRMBZ 型>)的(关键组件)在中国境内生产。(风机专用控制箱<XXRMBZ 型>)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (防火阀<FHF WSDc-800×800-E3.0/150℃-F>), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路7号)。(防火阀<FHF WSDc-800×800-E3.0/150℃-F>)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防火阀<FHF WSDc-800×800-E3.0/150℃-F>)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀<FHF WSDc-800×800-E3.0/150℃-F>)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (风机减震器<定制品>), 生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(风机减震器<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风机减震器<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(风机减震器<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (软连接<定制品>), 生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(软连接<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(软连接<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (进出口消音管<定制品>), 生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(进出口消音管<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(进出口消音管<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(进出口消音管<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (通风管道<定制品>), 生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(通风管道<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(通风管道<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(通风管道<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (法兰<定制品>), 生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(法兰<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(法兰<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (风机出口防护网<定制品>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(风机出口防护网<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机出口防护网<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(风机出口防护网<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (三层六盘烤箱<QMN-503>)，生产厂为(江苏乾麦食品机械有限公司)，厂址为(如东县马塘镇 S334 复线北侧、迎宾路西侧 1 号)。(三层六盘烤箱<QMN-503>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三层六盘烤箱<QMN-503>)的(关键组件)在中国境内生产。(三层六盘烤箱<QMN-503>)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (燃气单头单尾炒炉及注水龙头<SZCT45-A>)，生产厂为(山东京创智造厨业科技有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首)。(燃气单头单尾炒炉及注水龙头<SZCT45-A>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气单头单尾炒炉及注水龙头<SZCT45-A>)的(关键组件)在中国境内生产。(燃气单头单尾炒炉及注水龙头<SZCT45-A>)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (燃气单头大锅灶及注水龙头(核心产品)<SDGT50-D>)，生产厂为(山东京创智造厨业科技有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首)。(燃气单头大锅灶及注水龙头(核心产品)<SDGT50-D>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气单头大锅灶及注水龙头(核心产品)<SDGT50-D>)的(关键组件)在中国境内生产。(燃气单头大锅灶及注水龙头(核心产品)<SDGT50-D>)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (燃气双门蒸箱<SZXT28-Q2/24-1150>)，生产厂为(山东京创智造厨业科技有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首)。(燃气双门蒸箱<SZXT28-Q2/24-1150>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气双门蒸箱<SZXT28-Q2/24-1150>)的(关键组件)在中国境内生产。(燃气双门蒸箱<SZXT28-Q2/24-1150>)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (推入式二十盘万能蒸烤箱<S21ESCVX>)，生产厂为(山东佰洁智能电器有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号)。(推入式二十盘万能蒸烤箱<S21ESCVX>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(推入式二十盘万能蒸烤箱<S21ESCVX>)的(关键组件)在中国境内生产。(推入式二十盘万能蒸烤箱<S21ESCVX>)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (燃气可倾式摇摆汤锅<SDGSDGT75-GLQ-2>)，生产厂为(山东国龙食品机械有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村)。(燃气可倾式摇摆汤锅<SDGT75-GLQ-2>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃气可倾式摇摆汤锅<SDGT75-GLQ-2>)

的（关键组件）在中国境内生产。（燃气可倾式摇摆汤锅<SDGT75-GLQ-2>）的（关键工序）在中国境内完成。

120. （长龙式洗碗机<LWS-E4500H>），生产厂为（广州力卫士环保科技有限公司），厂址为（广州市南沙区大岗镇岭东村百兴一路八号之一）。（长龙式洗碗机<LWS-E4500H>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（长龙式洗碗机<LWS-E4500H>）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机<LWS-E4500H>）的（关键工序）在中国境内完成。

121. （热风循环消毒柜<RTD810LF-2>），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号）。（热风循环消毒柜<RTD810LF-2>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热风循环消毒柜<RTD810LF-2>）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环消毒柜<RTD810LF-2>）的（关键工序）在中国境内完成。

122. （菜板刀具消毒柜<ZTP1200>），生产厂为（山东聚历商用厨具有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村南铁路路口西）。（菜板刀具消毒柜<ZTP1200>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（菜板刀具消毒柜<ZTP1200>）的（关键组件）在中国境内生产。（菜板刀具消毒柜<ZTP1200>）的（关键工序）在中国境内完成。

123. （冷藏库<定制>），生产厂为（廊坊京泉制冷设备有限公司），厂址为（永清县管家务乡胡其营村）。（冷藏库<定制>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷藏库<定制>）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库<定制>）的（关键工序）在中国境内完成。

124. （冷冻库<定制>），生产厂为（廊坊京泉制冷设备有限公司），厂址为（永清县管家务乡胡其营村）。（冷冻库<定制>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（冷冻库<定制>）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻库<定制>）的（关键工序）在中国境内完成。

125. （四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>），生产厂为（浙江久景制冷设备股份有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道开发区路 70 号）。（四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜<SLDG4-1.0FP>）的（关键工序）在中国境内完成。

126. （加压排油烟机组<HTFC-25>），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟机组<HTFC-25>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加压排油烟机组<HTFC-25>）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组<HTFC-25>）的（关键工序）在中国境内完成。

127. （排风机底座<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北

北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (排风机底座<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (排风机底座<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (排风机底座<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

128. (风机专用控制箱<XXRMBZ 型>), 生产厂为 (北京华仪高科电气有限公司), 厂址为 (北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378)。 (风机专用控制箱<XXRMBZ 型>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (风机专用控制箱<XXRMBZ 型>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风机专用控制箱<XXRMBZ 型>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

129. (防火阀<FHF WSDc-1000 $\times$ 630-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F>), 生产厂为 (苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。 (防火阀<FHF WSDc-1000 $\times$ 630-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (防火阀<FHF WSDc-1000 $\times$ 630-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (防火阀<FHF WSDc-1000 $\times$ 630-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

130. (风机减震器<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (风机减震器<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (风机减震器<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风机减震器<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

131. (软连接<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (软连接<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (软连接<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (软连接<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

132. (进出口消音管<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (进出口消音管<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (进出口消音管<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (进出口消音管<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

133. (通风管道<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (通风管道<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (通风管道<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (通风管道<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

134. (法兰<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (法兰<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (法兰<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (法兰<定制品>) 的 (关键工序) 在中

国境内完成。

135. （高效净化器装置<JXTL-DG>），生产厂为（北京杰星天蓝环保技术开发有限公司），厂址为（北京市房山区长阳镇昊天北大街 48 号 208 号楼 5 层 C 座 515）。（高效净化器装置<JXTL-DG>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（高效净化器装置<JXTL-DG>）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置<JXTL-DG>）的（关键工序）在中国境内完成。

136. （净化器底座<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（净化器底座<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（净化器底座<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

137. （风机出口防护网<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（风机出口防护网<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机出口防护网<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

138. （楼顶旧设备拆除<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（楼顶旧设备拆除<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（楼顶旧设备拆除<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（楼顶旧设备拆除<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

139. （设备吊运费<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（设备吊运费<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（设备吊运费<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（设备吊运费<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

140. （不锈钢排烟罩<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北京市朝阳区小红门亦庄路北侧）。（不锈钢排烟罩<定制品>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（不锈钢排烟罩<定制品>）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩<定制品>）的（关键工序）在中国境内完成。

141. （加压排油烟机组<HTFC-15>），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（加压排油烟机组<HTFC-15>）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（加压排油烟机组<HTFC-15>）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组<HTFC-15>）的（关键工序）在中国境内完成。

142. （排风机底座<定制品>），生产厂为（北京富洁厨房设备有限公司），厂址为（北

北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (排风机底座<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (排风机底座<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (排风机底座<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

143. (风机专用控制箱<XXRMBZ 型>), 生产厂为 (北京华仪高科电气有限公司), 厂址为 (北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378)。 (风机专用控制箱<XXRMBZ 型>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (风机专用控制箱<XXRMBZ 型>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风机专用控制箱<XXRMBZ 型>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

144. (防火阀<FHF WSDc-800 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F>), 生产厂为 (苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为 (苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。 (防火阀<FHF WSDc-800 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (防火阀<FHF WSDc-800 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (防火阀<FHF WSDc-800 $\times$ 400-E3.0/150 $^{\circ}$ C-F>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

145. (风机减震器<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (风机减震器<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (风机减震器<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风机减震器<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

146. (软连接<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (软连接<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (软连接<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (软连接<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

147. (进出口消音管<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (进出口消音管<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (进出口消音管<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (进出口消音管<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

148. (通风管道<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (通风管道<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (通风管道<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (通风管道<定制品>) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

149. (法兰<定制品>), 生产厂为 (北京富洁厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。 (法兰<定制品>) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (法兰<定制品>) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (法兰<定制品>) 的 (关键工序) 在中

国境内完成。

150. (风机出口防护网<定制品>)，生产厂为(北京富洁厨房设备有限公司)，厂址为(北京市朝阳区小红门亦庄路北侧)。(风机出口防护网<定制品>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机出口防护网<定制品>)的(关键组件)在中国境内生产。(风机出口防护网<定制品>)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (三层六盘烤箱<QMN-503>)，生产厂为(江苏乾麦食品机械有限公司)，厂址为(如东县马塘镇 S334 复线北侧、迎宾路西侧 1 号)。(三层六盘烤箱<QMN-503>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三层六盘烤箱<QMN-503>)的(关键组件)在中国境内生产。(三层六盘烤箱<QMN-503>)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (电饼铛<YXD56>)，生产厂为(滨州星辉食品设备有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨镇相公北工业区)。(电饼铛<YXD56>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电饼铛<YXD56>)的(关键组件)在中国境内生产。(电饼铛<YXD56>)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (多功能切菜机<TSQ-801A>)，生产厂为(唐山科马机械制造有限公司)，厂址为(河北省唐山市汉沽管理区临津产业园区富强道 2 号)。(多功能切菜机<TSQ-801A>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多功能切菜机<TSQ-801A>)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能切菜机<TSQ-801A>)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (毛刷去皮机<TSM-1000A>)，生产厂为(唐山科马机械制造有限公司)，厂址为(河北省唐山市汉沽管理区临津产业园区富强道 2 号)。(毛刷去皮机<TSM-1000A>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(毛刷去皮机<TSM-1000A>)的(关键组件)在中国境内生产。(毛刷去皮机<TSM-1000A>)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (感应龙头<EF-9801>)，生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司)，厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室)。(感应龙头<EF-9801>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(感应龙头<EF-9801>)的(关键组件)在中国境内生产。(感应龙头<EF-9801>)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (双温龙头<XP-55401>)，生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司)，厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室)。(双温龙头<XP-55401>)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双温龙头<XP-55401>)的(关键组件)在中国境内生产。(双温龙头<XP-55401>)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (注水龙头<XPR-CL55102>)，生产厂为(谷德朗(东莞)金属制品有限公司)，厂址为(广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室)。(注水龙头

<XPR-CL55102>的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(注水龙头<XPR-CL55102>)的(关键组件)在中国境内生产。(注水龙头<XPR-CL55102>)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京富洁厨房设备有限公司

日期：2026 年 07 月 25 日



- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

